

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
1. März 2001 (01.03.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 01/14266 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: C03B 5/173, 5/02, 5/185, 5/225, 5/44

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/07989

(22) Internationales Anmeldedatum:  
16. August 2000 (16.08.2000)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
199 39 785.6 21. August 1999 (21.08.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von AU, GB, IE, IL, IN, JP, KE, KP, KR, NZ, SG, TZ, UG, US, ZA): SCHOTT GLAS [DE/DE]; Hattenbergstrasse 10, D-55122 Mainz (DE).

(71) Anmelder (nur für AU, BB, BF, BJ, BZ, CF, CG, CI, CM, GA, GB, GD, GE, GH, GM, GN, GW, IE, IL, IN, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, MG, ML, MN, MR, MW, MZ, NE, NZ, SD, SG, SL, SN, SZ, TD, TG, TT, TZ, UG, VN, ZA, ZW): CARL-ZEISS-STIFTUNG trading as SCHOTT GLAS [DE/DE]; Hattenbergstrasse 10, D-55122 Mainz (DE).

(71) Anmelder (nur für BB, BF, BJ, BZ, CF, CG, CI, CM, GA, GD, GE, GH, GM, GN, GW, JP, KE, KG, KZ, LC, LK, LR, LS, MG, ML, MN, MR, MW, MZ, NE, SD, SL, SN, SZ, TD, TG, TT, TZ, UG, VN, ZW): CARL-ZEISS-STIFTUNG [DE/DE]; D-89518 Heidenheim (DE).

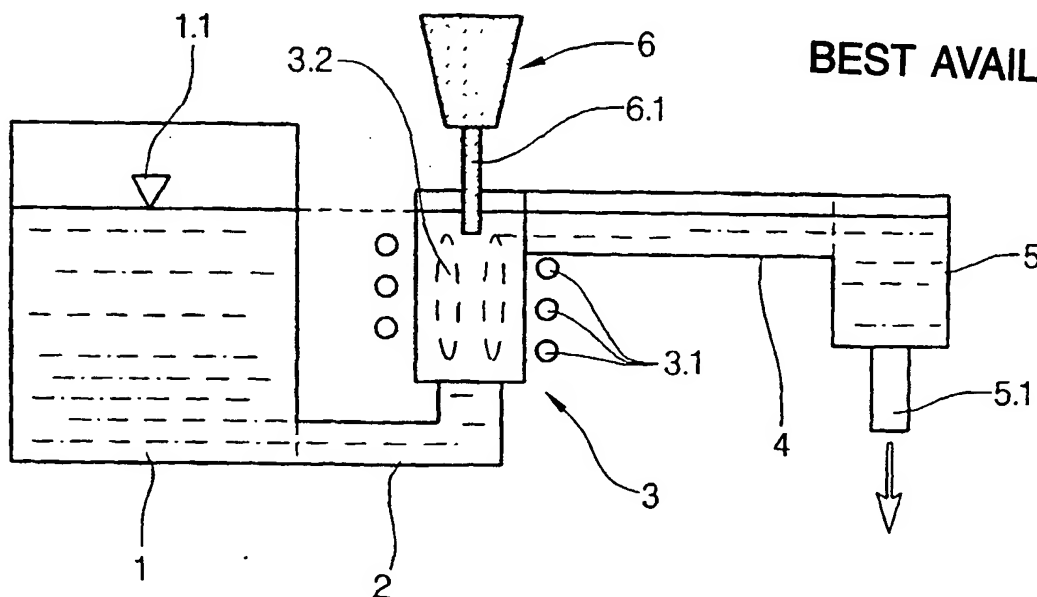
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RÖMER, Hildegard [DE/DE]; Heidegasse 9, D-61184 Karben (DE). KIEFER, Werner [DE/DE]; Jupiterweg 19, D-55123 Mainz (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING COLOURED GLASSES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON FARBIGEN GLÄSERN



(57) Abstract: The invention relates to a method and a device for producing coloured glasses. The aim of the invention is to obtain a particularly intimate mixture and to enable a quick change of the melt at the same time. To this end, the following procedure steps are applied: a melt made of a compound or fragments of glass is produced, the glass melt is further processed in at least one additional vessel, the melt is supplied to a skull device (3) (skull pot or skull channel) during subsequent processing, a dye is supplied (6, 6.1) to the melt after the melt was in the melting station (1) but before the melt enters the skull device (3) or while said melt is in the skull device.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 01/14266 A1



SCHMIDBAUER, Wolfgang [DE/DE]; Am Eiskeller 63,  
D-55126 Mainz (DE).

(74) Anwalt: WEITZEL & PARTNER; Friedenstrasse 10,  
D-89522 Heidenheim (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

**BEST AVAILABLE COPY**

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren sowie eine Vorrichtung zum Herstellen farbiger Gläser. Um eine besonders innige Durchmischung zu erzielen, dabei aber gleichzeitig einen raschen Chargenwechsel zu ermöglichen, werden gemäß der Erfindung die folgenden Verfahrensschritte angewandt: es wird zunächst eine Schmelze aus Gemenge oder Glasscherben hergestellt; die Glasschmelze wird in wenigstens einem weiteren Gefäß weiterbearbeitet; im Zuge der Weiterbearbeitung wird die Schmelze einer Skulleinrichtung (3) (Skulltiegel oder Skullrinne) zugeführt; der Schmelze wird nach der Einschmelzstation (1), aber vor oder in der Skulleinrichtung (3) ein Farbstoff zugeführt (6, 6.1).